

The background of the page is a photograph of a modern, curved architectural structure with white and light blue panels and glass windows, set against a white sky.

IL GRUPPO TERNAL

Chi siamo oggi



Il Gruppo Termal

Chi siamo oggi

CLIMA&COMFORT	3
MOBILITÀ ELETTRICA	5
ENERGIA&SAVING	6
EDILIZIA ZEB	7
MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES PARTNER DEL GRUPPO TERMAL	8

A photograph of a modern, curved glass building with the 'Termal' logo on top, set against a blue sky with white clouds.

PASSIONE, INNOVAZIONE E RISPETTO PER L'AMBIENTE

La ricerca tecnologica, l'amore per la sfida e la capacità di interpretare il futuro costituiscono il nostro patrimonio imprenditoriale.

Termal è un gruppo commerciale che nasce negli anni '80. Nel 1984 sigla un accordo con la major giapponese **Mitsubishi Heavy Industries** per **la distribuzione esclusiva in Italia**, e parte dei paesi dell'est europeo, di prodotti e sistemi per la climatizzazione.

Una storia che si sviluppa in oltre 35 anni di dinamica attività, un impegno che si è evoluto nella ricerca dell'eccellenza e del miglioramento continuo. Attualmente Termal è un Gruppo costituito da **18 società** e conta sul lavoro appassionato di **130 persone**; **possiede una rete di 70 agenzie distribuite capillarmente su tutto il territorio nazionale** ed è protagonista, nel panorama italiano ed europeo della **Green Economy**, in 4 importanti ambiti tecnologici raccolti all'interno della *sub-holding Impegno Green*:

A photograph of a modern living room interior with a white air conditioning unit mounted on the wall.

CLIMA & COMFORT

Maggiore benessere per le persone e attenzione ai consumi e all'ambiente.

A photograph of a person riding an electric scooter on a city street.

MOBILITÀ ELETTRICA

Alternative sostenibili per lo spostamento urbano ed extraurbano.

A photograph of a hand holding a glowing lightbulb against a dark blue background with light particles.

ENERGIA & SAVING

Soluzioni evolute per la gestione dell'energia.

A photograph of a curved, modern building facade with a mix of blue and orange tones.

EDILIZIA ZEB Zero Energy Building

Integrazione intelligente tra edilizia e risparmio energetico.

Distributore esclusivo dei prodotti **Mitsubishi Heavy Industries** in Italia, Termal ha saputo imporsi sul mercato anche con i marchi proprietari **Hokkaido** e **Multiwarm**, nel contesto di un impegno costante nella ricerca tecnologica, in grado di coniugare alte prestazioni ed efficienza energetica con elementi di design e ricerca stilistica.

Oggi il Gruppo rappresenta un importante punto di riferimento in Italia e in Europa per i sistemi di climatizzazione, riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria.

In Italia e in Europa il network di dealer e distributori si è sviluppato sempre più rapidamente, grazie alla varietà e affidabilità dei servizi offerti: logistica diretta, rete capillare di centri di assistenza, ufficio tecnico interno per lo sviluppo prodotto, Academy per la formazione continua.

Punto d'orgoglio del Gruppo, e fondamento principale dell'approccio all'innovazione continua, sono i percorsi formativi: i programmi di apprendimento, aggiornamento e perfezionamento professionale sono studiati e realizzati da **GTS&A**, realtà del Gruppo Termal dotata di un ufficio tecnico altamente qualificato, con sede a Milano e un raggio d'azione su tutto il territorio nazionale (www.gtsa.eu).



CLIMA & COMFORT



LA SEDE DEL GRUPPO

Uno dei punti di forza del Gruppo Termal è la struttura, presso la sede centrale di Bologna, messa a disposizione delle società commerciali: un moderno complesso **(4.000 mq di uffici e 4.500 mq di area per lo stoccaggio dei prodotti)** è il polo operativo delle attività commerciali, logistiche e amministrative.

Lo stabilimento, edificato in una posizione strategica rispetto all'aeroporto e al nodo autostradale, è costruito secondo i più moderni concetti architettonici sia per ciò che riguarda la logistica, sia per il benessere aziendale dei dipendenti. Uffici con ampie vetrate che mettono in relazione con l'esterno, ampi spazi dedicati al fuori orario quali piscina, palestra, campo da tennis, calcetto, foresteria e ristorante aziendale, rendono **la sede a misura d'uomo, qualificando Termal come una delle "best place to work" in Italia**, in quanto azienda che ha sempre saputo anticipare il futuro.



CONSEGNE JUST IN TIME

La gestione logistica dei prodotti, garantisce consegne "just in time" e disponibilità di stock anche per acquisti in volumi significativi, grazie all'ampia volumetria del magazzino ed a una attenta politica delle scorte. Un software gestionale coordina e amministra tutti i processi di distribuzione e deposito, garantendo il controllo delle ubicazioni, l'elaborazione degli ordini in tempo reale, l'eliminazione degli errori in fase di preparazione e il monitoraggio costante dei prodotti in stock. La percentuale dei resi per danni da trasporto è dello 0,447%.

Il magazzino gestisce uno stock di prodotti finiti di 45.000 colli e circa 50.000 pezzi di ricambio suddivisi in 11.000 codici. Questo consente una veloce evasione degli ordini, che per il 98% dei casi avviene nelle 24 ore.



CORSI E FORMAZIONE

GTS&A progetta e organizza moduli di apprendimento, aggiornamento e perfezionamento tecnico. Il **Centro Academy**, che ha sede nel quartier generale a Bologna, si compone di aule dedicate a lezioni teoriche e di aule per lezioni dimostrative e pratiche. In esse sono installati impianti funzionanti delle diverse famiglie di prodotto di condizionatori e i relativi strumenti di controllo. I corsi incontrano le esigenze formative dei diversi utenti su installazione, assistenza e manutenzione di impianti residenziali, commerciali, VRF e sistemi idronici. L'offerta è aggiornata in base alle novità di gamma, all'evoluzione tecnologica dei prodotti e agli adeguamenti normativi del settore. Il **Centro Academy** propone inoltre moduli formativi in grado di garantire alle aziende nozioni e strumenti utili al conseguimento del **Patentino Frigorista** e della **Certificazione F-GAS Impresa**.

I BRAND



LE SOCIETÀ

Clima & Comfort



Formazione



Servizi



Termal s'incammina sulla strada della mobilità elettrica nel 2007 quando nasce WAYEL il marchio di bici a pedalata assistita, con trasmissione a cardano, che si distingue per la progettazione e il design rigorosamente italiani. Innovazione tecnologica e controllo della qualità inducono il Gruppo a delocalizzare la produzione dalla Cina all'Italia. Così nel 2013 nasce il progetto FIVE - Fabbrica Italiana Veicoli Elettrici, con i suoi brand commerciali di e-bike WAYEL, ITALWIN e LOCKBIKE con le innovative ciclostazioni ibride (www.wayel.it, www.italwin.it, www.lockbike.it). Lo stabilimento è stato inaugurato nel maggio 2017 dal **Ministro dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare Gian Luca Galletti**.



LO STABILIMENTO

FIVE è il primo stabilimento presente in Italia la cui tecnologia è in grado di garantire non solo il comfort abitativo ma anche l'energia necessaria alla propria produzione. Una fabbrica per la realizzazione di bici, ciclomotori elettrici e batterie autosufficiente sotto il profilo energetico, seguendo i principi della logica nZEB (nearly Zero Energy Building). La sede di FIVE che si trova nel cuore industriale di Bologna, **si estende complessivamente per 7.100 mq edificati**, suddivisi tra plessi di fabbrica, laboratori, uffici, mensa, servizi e magazzini. L'area dedicata ai giardini è di circa 700 metri quadrati, per aumentare la dimensione green dei collaboratori.



I NUMERI DI FIVE

L'impianto produttivo dello stabilimento FIVE: un esempio d'innovazione ed efficienza.

CAPACITÀ PRODUTTIVA
35.000 PEZZI ALL'ANNO

MAGAZZINO AUTOMATICO
3.200 E-BIKE STIVABILI

TECNOLOGIA INNOVATIVA
100% GREEN
IMPIANTO DI VERNICIATURA AD ACQUA



IMPIANTI FLESSIBILI MECCANISMO DI BUFFER

L'impianto produttivo di FIVE rispetto alle catene di montaggio a rulli è dotato di una catena pensile, che garantisce una tempistica estremamente flessibile nei vari punti della lavorazione.

INTEGRAZIONE TRA IMPRESA E NATURA

La nuova sede di FIVE rappresenta l'eccellenza in ambito industriale perché è un edificio che non ha bisogno di altre fonti di energia se non di quella che autoproduce tramite un doppio impianto fotovoltaico, con scambio sul posto.

FIVE
Fabbrica Italiana Veicoli Elettrici

WAYEL
Electricbikes

Italwin

lockbike

www.fivebikes.it



ENERGIA & SAVING

Nel 2016, forte del proprio *know how* e spinto dall'esigenza di mettere in campo tutte l'esperienze acquisite nell'ambito delle energie rinnovabili. Il Gruppo Termal attiva prima la collaborazione e poi l'acquisizione di **GEETIT**, una **Energy Saving Company** leader nella gestione dei servizi energetici e tra le prime **ESCo certificate EN 11352** in Emilia Romagna (www.geet.it).

ENERGIA & SAVING è un progetto lungimirante e ambizioso che si sviluppa all'interno della *sub-holding* del Gruppo **Impegno Green**: l'obiettivo è quello di **'risalire la scala dell'efficienza energetica'** in edifici esistenti o di nuova realizzazione, con azioni mirate all'ottimizzazione dell'uso di energia e all'abbattimento dei consumi mediante opere strutturali e impiego di prodotti dalle elevate prestazioni e basse emissioni di CO2.

In qualità di **ESCo**, **GEETIT** assume su di sé il rischio d'impresa **liberando il cliente finale da ogni onere organizzativo e d'investimento**. Fornisce servizi energetici a privati ed enti pubblici finanziando in proprio gli investimenti.

Tutti i clienti che si affidano a Geetit **non hanno esborsi economici**: il profitto della ESCo deriva dai risparmi ottenibili dagli investimenti attuati durante la fase di gestione degli impianti prevista dal contratto. Al termine di tale periodo il cliente acquisisce gratuitamente le opere svolte dalla ESCo e i vantaggi energetico-economici a esse legati: un impianto più efficiente e una consistente riduzione dei costi di gestione.

GEETIT offre ai propri committenti progettazione, realizzazione, conduzione, manutenzione e assistenza garantendo vantaggi tangibili e misurabili nel tempo.



**Gestione
delle risorse**



**Efficienza delle
tecnologie**



**ZERO
investimenti diretti**



**Riduzione
dei consumi**

Interventi di efficientamento energetico, gestione dell'energia degli edifici e dei condomini portandoli fino alla classe A, a zero costi e **Carbon Free**. **Qui di seguito alcuni interventi di GEETIT.**

STRUTTURE RICETTIVE

Progettazione, finanziamento e ristrutturazione edifici **nZEB con logica ESCo**:
Centro Tennis Casalecchio
Palestra Comunale di Medicina.

PROGETTI COMUNALI

Servizio energia integrata e pubblica illuminazione nella provincia di Bologna:
S. Benedetto Val di Sambro
Lizzano in Belvedere.

PROGETTO COMUNITÀ SOLARI

Servizio energia finalizzato alla nascita delle seguenti 'CSL' nella provincia di Bologna:
Casalecchio
Sasso Marconi
Zola Predosa
Medicina.

COOP RISANAMENTO

(la più grande cooperativa a proprietà indivisa in Italia)
Servizio energia ed efficientamento energetico su 850 appartamenti, nel comune di Bologna.



www.geet.it

All'interno del Gruppo, Termal ha costituito un network di aziende in grado di assicurare la realizzazione di un edificio dalla progettazione alla costruzione edile, garantendo ai clienti un'opera "chiavi in mano", risultati previsti in sede di progetto, nonché costi certi e monitorabili. Termal Green Building è di fatto la *general contractor* a cui fa capo tale filiera. Ferrari srl è la società di costruzioni generali, entrata nel Gruppo nel 2016, deputata all'edificazione di complessi abitativi e commerciali.

UN SERVIZIO INTEGRATO A 360° PER IMPRENDITORIA EDILE E SVILUPPATORI IMMOBILIARI



Progetti architettonici, strutturali, energetici, elettrici e termoidraulici.



Realizzazione edile.



Fornitura in opera dei prodotti.



Impianti di ventilazione, condizionamento, riscaldamento.



Gestione energetica dell'edificio e interventi ESCo.

Interventi di riqualificazione energetica, realizzazioni edili in ottica nZEB, soluzioni eco-compatibili integrate, **100% Carbon Free**, costi di gestione ridotti.

Qui di seguito alcuni interventi.

100% carbon free

STRUTTURE RICETTIVE

Progettazione e realizzazione edile in ottica nZEB della nuova ala dell'**Opificio Golinelli** a Bologna: **3.500 mq destinati a uffici e social hub**. Tecnologie eco-compatibili impiegate: fotovoltaico, sistemi VRF per produrre acqua calda sanitaria e per riscaldamento tramite terminali a pavimento radiante, condizionamento a espansione diretta.

INDUSTRIA E TERZIARIO

Progettazione e realizzazione edile in ottica nZEB della **fabbrica FIVE** a Bologna: **7.100 mq** suddivisi tra plessi di fabbrica, laboratori, uffici, mensa, servizi e magazzini. Tecnologie eco-compatibili impiegate: fotovoltaico, sistemi VRF per produrre acqua calda sanitaria e per riscaldamento tramite terminali a pavimento radiante, condizionamento a espansione diretta. Il tutto per garantire non solo il comfort abitativo ma anche l'energia necessaria alla produzione.

RESIDENZIALE E UFFICI

Progettazione e realizzazione edile in ottica nZEB dello stabile **CO-WORKING** a Bologna: **ca. 2.700 mq destinati a uffici**. Tecnologie eco-compatibili impiegate: fotovoltaico, sistemi VRF per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria.

**LE SOCIETÀ DELLA FILIERA
EDILE DEL GRUPPO TERMAL**

Termal
GREEN BUILDING

Ferrari
COSTRUZIONI GENERALI - Zero Energy Building



STORIA E MISSION

Il partner del
Gruppo Termal.
Un brand
conosciuto in
tutto il mondo

LA MISSION

Trasformare le buone idee in
progetti innovativi

Da sempre Mitsubishi Heavy Industries porta avanti una politica imperniata sulla qualità e sulla salvaguardia dell'ambiente; sulla competenza e sull'affidabilità; sullo sviluppo di soluzioni e prodotti efficienti.



*Yataro Iwasaki, fondatore
di Mitsubishi.*



*Yugo Maru, la prima nave a vapore
prodotta in Giappone.*

Mitsubishi Heavy Industries è il Gruppo giapponese per eccellenza che vanta oltre un secolo di storia e valori. L'origine del marchio risale al 1884.

Nel 1921, da uno spin-off, nasce Mitsubishi Electric, oggi gruppo autonomo e concorrente in diversi settori e mercati.

Mitsubishi Heavy Industries, leader mondiale in numerosi ambiti dell'industria tradizionale, è soprattutto un attore di primo piano per l'innovazione tecnologica in ambito aeronautico, aerospaziale, automobilistico, nella robotica e nelle energie rinnovabili.

In particolare, l'attuale esigenza di risorse energetiche alternative vede oggi Mitsubishi Heavy Industries costantemente impegnata nella ricerca di soluzioni all'avanguardia, capaci di preservare il delicato equilibrio dell'ecosistema odierno e futuro. **Oggi Mitsubishi Heavy Industries vanta in tutto il mondo oltre 400 sedi e 83.000 addetti.**

MOVE THE WORLD FORWARD

MILESTONES

Mitsubishi Heavy Industries nella storia della tecnologia

Nel corso del XX secolo Mitsubishi Heavy Industries lascia un'impronta importante nella storia dello sviluppo e della ricerca tecnologica in tutto il mondo. Pioniere senza pari, mette a segno importanti obiettivi negli ambiti dell'industria aeronautica, della cantieristica navale e dell'industria automobilistica.

Non a caso oggi è leader di primo piano per l'innovazione tecnologica anche nella robotica e nelle energie rinnovabili.



1918

Prodotta la prima automobile in serie del Giappone, la 'Mitsubishi modello A'.



1938

Prodotto il primo caccia-bombardiere 'Modello Zero'.



1946

Produzione degli scooter 'Silver Pigeon'.



1956

Prodotto in Giappone il primo climatizzatore da finestra per uso residenziale.



1998

Inaugurato all'Aeroporto Internazionale di Hong Kong il sistema di mobilità automatica 'People Mover'.



GWP=1

2012

Prodotto il Q-ton: il primo sistema in pompa di calore per la produzione di acqua calda sanitaria sino a 90° C e temperatura esterna di -25° C, con gas refrigerante CO2.



MHI NEL MONDO

Oltre 400 sedi
nel mondo
83.000 addetti

MHI è impegnata in settori di fondamentale importanza strategica per il futuro del pianeta, tra cui quello della ricerca di energie alternative e dell'esplorazione dello spazio, con l'impegno costante di assicurare uno sviluppo in perfetta armonia tra uomo e tecnologia.

Energia

Prodotti relativi all'energia, come energia naturale, energia termica ed energia nucleare

Navi e oceano

Prodotti relativi alla costruzione navale e allo sviluppo dell'oceano, come petroliere, navi mercantili, navi passeggeri e motori marini.

Ambiente

Ampia gamma di prodotti relativi a impianti e attrezzature ambientali per prevenire il riscaldamento globale e l'inquinamento.

Infrastrutture

Macchinari e attrezzature per la costruzione di infrastrutture, come macchine edili.

Aeronautica

Prodotti per aeromobili e motori aeronautici e aerei commerciali come il jet MRJ da 100 posti per voli di medio raggio.

Trasporti

Vari sistemi per il trasporto, come APM ("Automated People Mover") e ETC ("Electric Toll Collection"): pedaggio elettronico.

Settore automobilistico

Autovetture e prodotti relativi ai veicoli, come turbocompressori e macchinari per l'industria automobilistica.

Vita quotidiana e tempo libero

Prodotti relativi al nostro vivere e al tempo libero.

Spazio

Sistemi spaziali, come il razzo H-IIA e i prodotti relativi al programma internazionale di stazioni spaziali.

Movimentazione di materiali

Sistemi di movimentazione materiali, come gru e carrelli elevatori.

Macchine industriali

Prodotti utilizzati in vari settori, come macchinari per la stampa, macchine utensili, impianti chimici e sistemi di condizionamento e refrigerazione

Climatizzazione

Sistemi per il condizionamento estivo ed invernale, relativi ad applicazioni residenziali, commerciali e industriali.

L'AMBIENTE



Un climatizzatore che si prende cura delle persone, si prende cura anche della natura.

IL DESIGN



Scegliere come arredare un ambiente, equivale a scegliere come vivere.

L'EFFICIENZA ENERGETICA



La riduzione del consumo energetico è la risposta sostenibile a lungo termine alla domanda urgente di efficienza.

LA FILOSOFIA ZEB



La rivoluzione energetica entra nel mondo edilizio con i prodotti MHI.

IL BENESSERE



La casa è il luogo dello spirito, in cui facciamo entrare tutto quello che ci fa stare bene.

LA BUILDING AUTOMATION



La riduzione di complessità è lo standard degli edifici intelligenti.

BENESSERE E QUALITÀ DELLA VITA

La passione del Gruppo MHI è regalare benessere alle persone.

Sia con la produzione di condizionatori d'aria a uso domestico o unità di refrigerazione per camion per la consegna di alimenti freschi in tutto il mondo, o sistemi che forniscano condizionamento per strutture ricettive, ospedali, centri commerciali, teatri, combiniamo le nostre tecnologie e la nostra esperienza per realizzare prodotti per garantire comfort e qualità della vita.

Il Gruppo Termal è da oltre 35 anni distributore esclusivo di Mitsubishi Heavy Industries.

Oggi il Gruppo rappresenta un importante punto di riferimento in Italia e in Europa per i sistemi di climatizzazione, riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria, www.mitsubishi-termal.it.



Un'azienda dall'anima *green*

Termal assolve agli obblighi imposti dalle norme e dai regolamenti per la gestione e lo smaltimento di materiali speciali quali:

imballaggi tramite l'iscrizione al consorzio CONAI;

rifiuti elettrici e elettronici tramite l'iscrizione al consorzio RIDOMUS e ai Registri A.E.E;

oli lubrificanti tramite l'iscrizione al consorzio CONOU;

pile e accumulatori tramite l'iscrizione al consorzio ECOPEL.

Termal è inoltre iscritta al SISTRI (Sistema di controllo della tracciabilità dei rifiuti) nato nel 2009 su iniziativa del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare.

I prodotti a marchio Mitsubishi Heavy Industries sono certificati ISO 9001 e ISO 14001. Sono dotati del marchio CE per l'accesso ai mercati europei, partecipano al programma di certificazione Eurovent e sono conformi alle direttive RoHS sulle restrizioni all'uso di sostanze dannose per l'ambiente.

